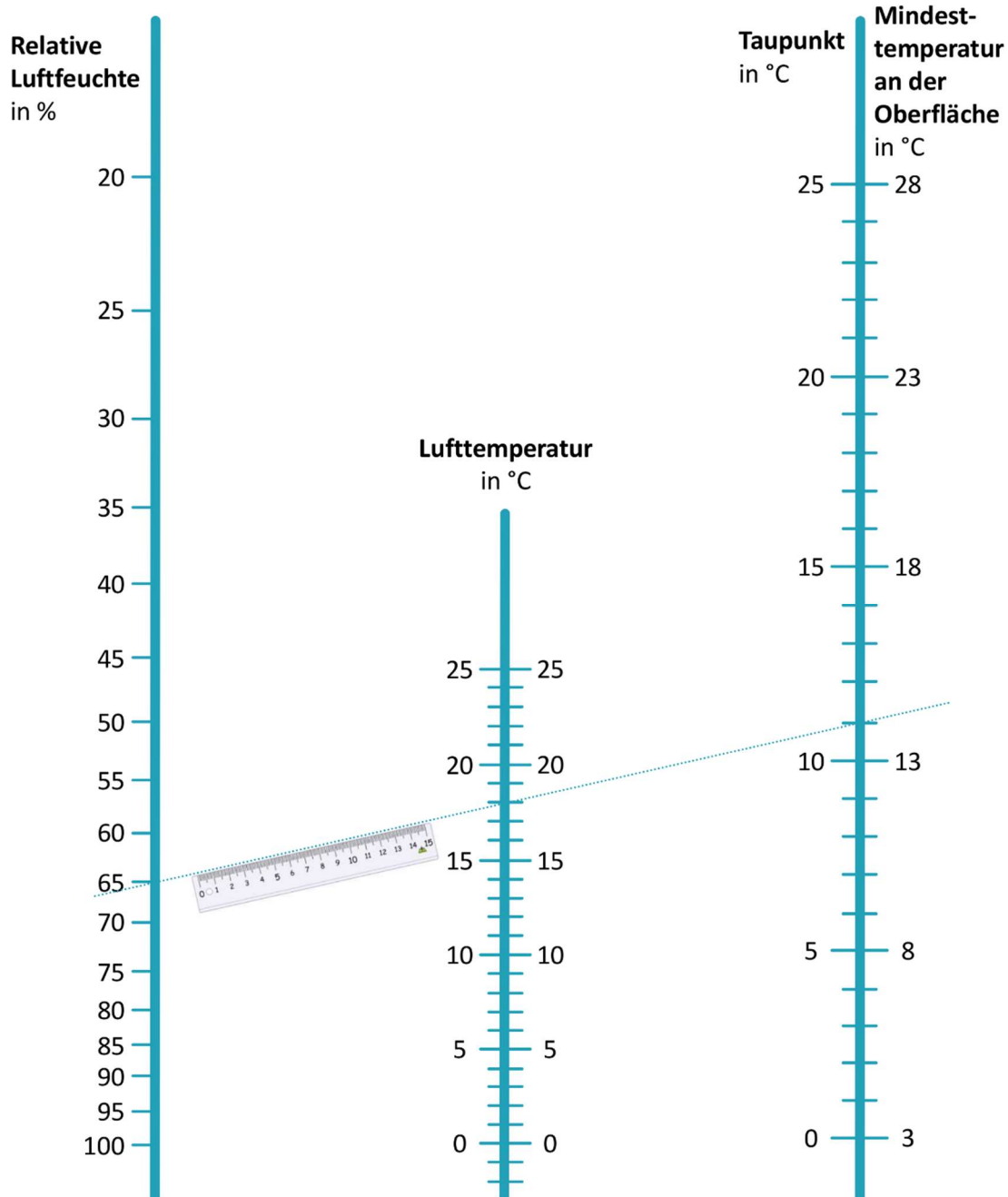


Taupunkt-Bestimmung

(in Anlehnung an DIN Fachbericht 28)



**KORROSIONSSCHUTZ
BERATUNG**
MIZERA & RINGLING



Handhabung:

1. Messen von Lufttemperatur und rel. Luftfeuchte am Ort der Lackierung.
2. Im Schaubild mittels Lineal verbinden (links & Mitte).
3. Ablesen des Taupunktes und der Mindesttemperatur der Bauteiloberfläche an rechter Skala.
(Die Bauteiltemperatur muss beim Lackiervorgang mindestens 3°C über dem Taupunkt der Luft liegen – Sicherheitsabstand zur Unterbindung von Kondensat.)